



NEWS

MAGAZÍN ZE SVĚTA VÝSEKOVÝCH FOREM

VYLUPOVÁNÍ ODPADŮ POMOCÍ NOVÉ TECHNOLOGIE

ČTĚTE NAŠE TÉMA
NA STRANĚ 4-5

STALI
JSME SE
CERTIFIKOVANÝM
PARTNEREM
FIRMY
BOBST

str. 3

HYBRIDsetter

**Milí čtenáři,**

dlouhodobě se zaměřujeme na dodávky nástrojů, které umožňují krátké přípravné časy a vysoký výkon strojů. Proto jsme se v pátém čísle našeho firemního časopisu, který držíte v ruce, zaměřili na automatické vylupování odpadů, kde nejčastěji vznikají poruchy a omezení rychlosti strojů.

O tom, že naše úsilí má svoje výsledky, svědčí i certifikát od firmy BOBST, který potvrzuje

vysoký standard naší kvality. V rámci tohoto certifikátu společnost BOBST zároveň doporučuje naše výrobky svým zákazníkům.

Nemalým důkazem našeho úspěchu jsou i rekordní tržby v pohnutém „koronavirovém“ čase.

Největší naší výzvou je udržet i nadále tento trend, a tak se zlepšovat. Na špici totiž nejvíc fouká!

K tomu, abychom dosáhli těchto cílů, jsou nejdůležitější

kvalitní a nadšení lidé. Dva z nich poskytli našemu časopisu rozhovor a podělili se o svoje příběhy. Je moc pěkné je číst a přál bych si, aby potěšily i vás. Věřím, že přispějeme i zajímavými odbornými poznatky či novinkami z naší firmy.

Buďte zdraví!

Ing. Karel Kaňák
Majitel společnosti
Karel Kaňák, s.r.o.



Sledujte nás na Facebooku Karel Kaňák s.r.o.

OBSAH

3

Aktuálně

Stali jsme se certifikovaným partnerem firmy BOBST

4–5

Téma

Vylupování odpadů pomocí nové technologie

6–7

Rozhovor

Jen společná spolupráce a partnerství mohou pozitivně měnit technologii výseku

8–9

Rozhovor

Michaela a Lukáš: zaměstnanci roku, kteří rostou společně s firmou

10

Poradna pro zákazníky
Orientace užiteků na archu

11

Ze života firmy

Jdeme s dobou – digitalizujeme pro vás

Stali jsme se certifikovaným partnerem firmy BOBST

Naše firma může být právem hrdá, úspěšně jsme zakončili certifikační program společnosti BOBST a stali jsme se certifikovaným výrobcem výsekových nástrojů.

**CERTIFIED
DIE-MAKER**

BOBST



Společnost BOBST je lídrem na globálním trhu ve výrobě výsekových strojů. Stejně jako každá prestižní firma i BOBST neustále inovuje své výrobky a služby. Tyto inovace přináší zákazníkům lepší konkurenceschopnost a jsou poté i argumentem, že jsou tou správnou investiční volbou. I proto ve Švýcarsku nově připravili certifikační program pro výrobce výsekových nástrojů, který má za úkol propojit sebe jako výrobce strojů s výrobcí výsekových nástrojů a jejich koncovými uživateli. Cílem je ukázat zákazníkovi, že dobrý stroj pracuje daleko lépe s kvalitními výsekovými nástroji a především s dobrým nastavením. Certifikovaný dodavatel výsekových nástrojů je následně i zárukou kvality dodávaných nástrojů. Stroje pak mohou dosahovat maximálních výkonů, což je společným záměrem všech tří zúčastněných stran.

Stroje BOBST lze nalézt po celé zeměkouli, a proto je pro tuto firmu strategicky důležité mít v každé oblasti alespoň jednoho

spolehlivého partnera. Společnost Karel Kaňák, s.r.o. se stala takovým certifikovaným partnerem, a je tak součástí celosvětové sítě. Navíc v rámci střední a východní Evropy je první takto certifikovanou společností.

FIRMA KAREL KAŇÁK SE STALA 16. CERTIFIKOVANOU FIRMOU NA SVĚTĚ

Jsmo hrdí na to, že měl BOBST zájem na tom, abychom se stali jeho partnerem, a začlenili se tak do jeho certifikačního programu.

Prvotním vstupem do certifikačního procesu byl nákup stroje HybridSetter od společnosti Boxplan patřící do skupiny BOBST. Tento stroj provádí automatické osazování kolíků a dalších prvků pro horní vylupovací nástroje, a to tak, že se osazují v několika výškových úrovních. Ovšem nejde pouze o automatizaci výroby horních výlupů, ale hlavně o celou technologii, která přináší zlepšení

výsledků vylupování odpadů. Naším úkolem bylo vyrobit k přidělené zakázce kompletní sadu nástrojů, a názorně tak v předváděcím centru ve Švýcarsku prezentovat, jak stroj MasterCut bude s našimi výrobky fungovat. Obstáli jsme skvěle.

PROČ JSME SE ROZHODLI DO TOHOTO PARTNERSTVÍ VSTOUPIT?

Díky tomuto partnerství máme přístup ke všem manuálům a nastavením těchto strojů, a to nám velmi usnadnilo práci. Máme možnost komplexního poradenství ze strany BOBST, můžeme se společně setkávat a pracovat na vývojových aktivitách. Otevřely se nám dveře přímo do center BOBSTu (v Německu či Švýcarsku), kam můžeme pozvat i své zákazníky, a společně tak zkusit nové technologie na těch nejlepších strojích s maximální technologickou podporou. Velmi zásadní také je, že díky nastaveným komunikačním liniím si můžeme

vyžádat spolupráci například na technologicky problematických zakázkách, díky čemuž jsme schopni minimalizovat možná rizika při následné výrobě u koncového zákazníka. Jednoduše řečeno, máme předpoklady k tomu, abychom „na první dobrou“ připravili výsekové nástroje, které budou perfektně fungovat.

JSME NA TRHU 30 LET A STÁT SE PARTNEREM FIRMY BOBST JE PRO NÁS ODMĚNOU A ZÁVAZKEM ZÁROVEŇ

„Je pro nás velkým úspěchem, že jsme se stali certifikovaným partnerem firmy BOBST. Je to však zároveň i závazek vůči našim zákazníkům i vůči firmě BOBST. Musíme zůstat stát nohama pevně na zemi, stále tvrdě pracovat na sobě a dívat se dopředu. Tato certifikace je dalším krokem k našemu cíli stát se pro naše zákazníky jednoznačnou volbou v otázce dodavatele výsekových nástrojů,“ uzavírá Ing. Vladislav Polášek, ředitel společnosti. ■

Vylupování odpadů pomocí nové technologie

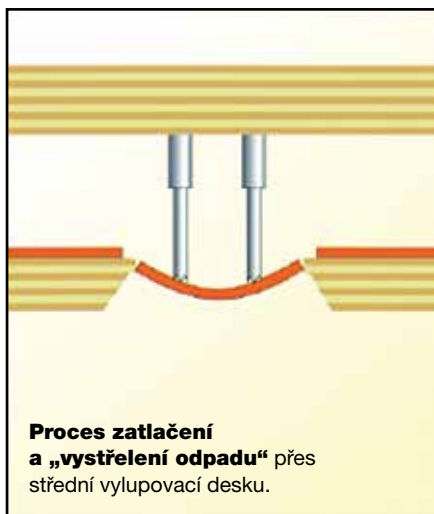
Vylupování a odstraňování odpadů je velmi rozsáhlé téma, které by snadno vydalo na celou knihu. My se pokusíme tuto problematiku vysvětlit krátce a srozumitelně. Co je dynamické vylupování odpadů a jaká nová technologie nás posunula ve výrobě horních vylupovacích nástrojů do 3D?

Dynamické vylupování odpadů je odstranění nežádoucího odpadu ve vyseknutém archu. A to za pomoci horního a prostředního vylupovacího nástroje, pokud možno bez použití spodního nástroje (spodních jehel). Horní výlup, který je osazen ostrými kolíky, tenkými plechy nebo kombinací obojího, protlačí materiál přes otvory v prostředním nástroji. Pozice kolíků a velikost otvorů je přizpůsobena dle materiálu nebo tvaru vyseknutého otvoru (odpadu). I přes dodržení maximálního úsilí konstrukce, přesné technologie výlupů i výroby výsekového nástroje nemusí mít 100% úspěch a k zakázce se musí použít spodní jehly. Ke kvalitním nástrojům potřebujeme kvalitní stroj a také dobře proškolený personál.

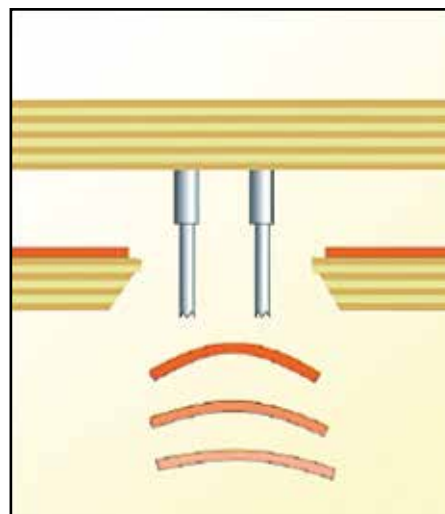
MATERIÁL PRO VÝROBU HORNÍHO VÝLUPU:



Pokud je to možné, používáme stroj pro vsazování vylupovacích prvků tak, aby při výrobě zůstaly **dokonale ostré hrany**.



Proces zatlačení a „vystřelení odpadu“ přes střední vylupovací desku.

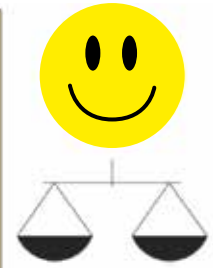
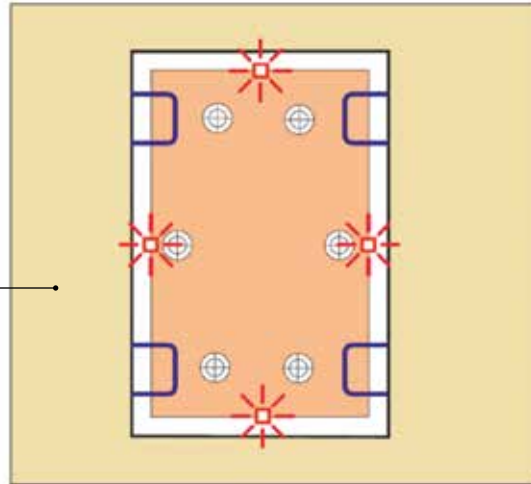


NOVÁ TECHNOLOGIE VÝROBY HORNÍCH VYLUPOVACÍCH NÁSTROJŮ

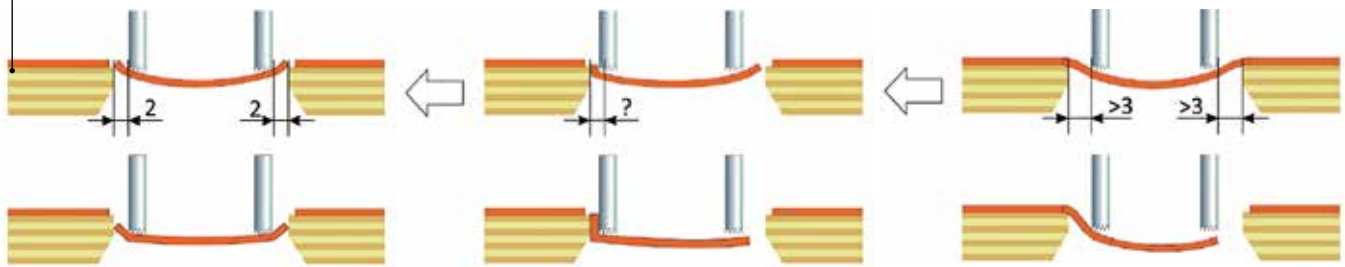
Naše firma neustále rozvíjí stávající technologie, ale vedle toho hledáme i nové a lepší cesty ke zdokonalování naší práce. Po mnoha testováních a finančních analýzách jsme se rozhodli zakoupit novou technologii na výrobu horních vylupovacích nástrojů. Nešlo nám o koupi stroje, který bude chrlit jeden nástroj za druhým. Hledali jsme stroj, který naše nástroje posune zase o kus dál. A proto jsme vybrali stroj od Boxplanu, který je schopen s minimálním zásahem člověka vyrábět horní vylupovací desky. Konstruktor určí typ, pozici a výšku vylupovacích prvků a stroj sám si podle toho ze svých zásobníků vytáhne potřebný prvek a vsadí ho do připravené překližky.

KONSTRUKCE, NÁVRH: UMÍSTOVÁNÍ VYLUPOVACÍCH PRVKŮ

Dle pozice zábrusu nebo napojení nožů se určuje pozice vylupovacích prvků. Je vhodné, aby vylupovací prvky byly umístěné co nejbliže k zábrusům nebo k napojení nožů. A přitom se musí dodržet rovnoměrné zatlačení do odpadu.



Pozice vylupovacích prvků vůči otvorům v desce – aby nedocházelo k deformaci odpadů nebo jenom k částečnému protlačení materiálu, musí být na prostředním nástroji nutně dodržena vzdálenost prvků od zkrácení.



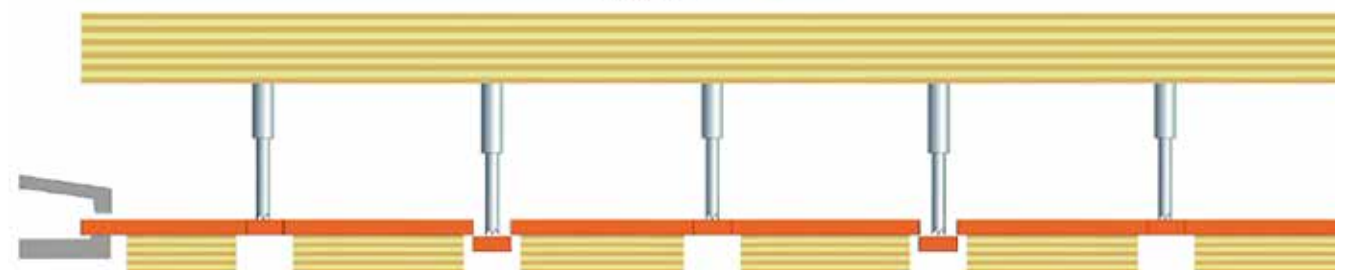
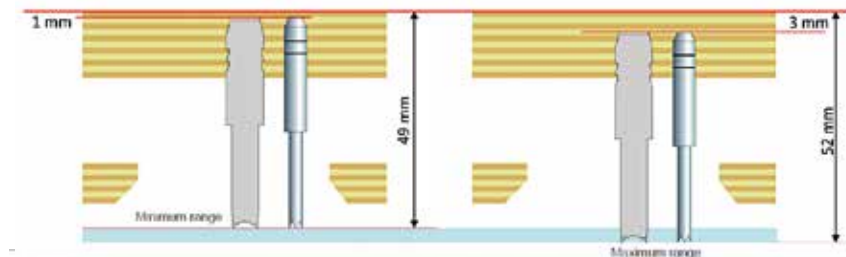
Správná pozice vylupovacích prvků vůči střední vylupovací desce.

Vylupovací prvky jsou blízko u hrany desky, dochází k prolomení kartonu.

Vylupovací prvky jsou daleko od hrany, dochází pouze k prohnutí, odpad se nevylopne.

OPROTI OBYČEJNÝM (STANDARDNÍM) NÁSTROJŮM DODÁVÁME 3D VÝLUPY

Výška (délka) vylupovacích prvků – v případě, že se vylupuje velká plocha odpadů, pak je vhodné vylupovací prvky rozlišit a určit jim různé výšky. Dojde tím ke snížení tlaku na spodní výlup, a tedy k pozvolnému vylopnutí odpadů.



JEN SPOLEČNÁ SPOLUPRÁCE A PARTNERSTVÍ **MOHOU** **POZITIVNĚ MĚNIT** **TECHNOLOGII VÝSEKU**

Proč si společnost BOBST vybrala ke spolupráci právě firmu Karel Kaňák a jak jsou s dosavadním partnerstvím spokojeni? Co přináší toto spojení pro obě strany? Více se dočtete v rozhovoru s panem Alexanderem Rennerem, regionálním obchodním manažerem divize Tooling ve společnosti BOBST.

■ **Představte nám prosím program, do kterého jste vybrali firmu Karel Kaňák jako svého partnera.**

Společnost BOBST nedávno vytvořila certifikační program pro společnosti vyrábějící výsekové nástroje pro naše výsekové stroje Autoplatine®. S touto novou generací strojů se enormně zvýšily i požadavky na kvalitu výroby daných nástrojů.

A to je důvod, proč přicházíme s certifikačním programem. Cílem je zkrátit dobu nastavování pro uživatele strojů Autoplatine® na absolutní minimum, udržovat konstantní úroveň kvality a také co nejvíce prodloužit životnost. Certifikace pomáhá výrobcům výsekových nástrojů optimalizovat jejich interní procesy, urychlit dodací lhůty a současně konsolidovat a rozšiřovat jejich marketingovou pozici.

Výrobce výsekových nástrojů je vybírán na základě správného přístupu, což znamená se zaměřením na kvalitu, automatizaci a inovaci. Program se skládá z úvodního auditu provedeného specialistou ze společnosti BOBST zaměřujícího se na

proces výroby nástrojů a také ze zkušební validace dodané sady výsekových nástrojů přímo v BOBST Competence Center Mex ve Švýcarsku.

■ **Jakou výhodu přináší zákazníkům fakt, že jsme certifikovaným dodavatelem?**

Cílem certifikačního programu je dodávat výsekové

a další nástroje v rámci certifikovaných standardů dohodnutých oběma společnostmi. A tím zajistit, aby naše sdílená základna zákazníků optimalizovala produktivitu a investovala do nástrojů.

Zákazníci (výrobci obalů) musí mít jistotu, že jejich výrobci výsekových nástrojů

dvěma vysoce výkonnými sadami výsekových nástrojů od certifikovaného výrobce. To má za hlavní cíl zákazníkovi ukázat hodnotu nástrojů vyrobených podle našich nových standardů a přesvědčit ho o ní.

■ **V jakých dalších zemích máte své certifikované partnery?**

Jsmo přesvědčeni, že jsme našli spolehlivého partnera, který přináší vysokou kvalitu nástrojů a inovace.

mají dovednosti, porozumění i vybavení potřebné k výrobě vysoce kvalitních nástrojů – certifikační program BOBST Die-maker Certification Program je tedy zárukou té nejvyšší kvality.

Naše odbornost v oblasti nástrojů – a to jak v inovacích, které vyvíjíme, tak i v podpoře a partnerství, které nabízíme – může nejen certifikovanému partnerovi, ale i zákazníkům poskytnout významnou konkurenční výhodu.

Každý nový výsekový stroj 106 a 145 se separační sekci bude nově při dodání a následně instalaci vybaven

Certifikační program společnosti BOBST je globálním programem. Dnes máme 17 certifikovaných výrobců výsekových nástrojů v následujících zemích: Francie, Itálie, Španělsko, Portugalsko, Německo, Švédsko, Velká Británie, Austrálie, Malajsie, Čína, USA a Česká republika.

■ **Co očekáváte od naší firmy v rámci této spolupráce?**

Očekávám a jsem si jistý, že jen společná spolupráce a partnerství mohou a také nadále budou pozitivně měnit technologii vysekování obalů.



**Alexander Renner,
regionální obchodní
manažer divize
Tooling ve
společnosti
BOBST**



Oficiální předání certifikátu od společnosti BOBST, zleva: Alexander Renner, Vladislav Polášek, Michal Šrámek

Karel Kaňák je společnost zaměřená na budoucnost, která do odvětví výroby výsekových nástrojů přispívá inovacemi. Automatizace, další vzdělávání zaměstnanců, nový rozvoj technických možností s vysokými standardy kvality jsou atributy, které zastává jak společnost Karel Kaňák, tak také my v BOBSTu, takže společně můžeme řešit budoucí výzvy našich zákazníků mnohem efektivněji.

■ Jak vnímá firma BOBST společnost Karel Kaňák?

Jsme přesvědčeni, že jsme našli spolehlivého partnera, který přináší vysokou kvalitu

a inovace. Toto partnerství funguje dvěma směry, což znamená, že i my se toho můžeme od společnosti Karel Kaňák hodně naučit, a to pokud

jde o výrobu nástrojů i odborné znalosti.

Přímé spojení mezi výrobcem výsekových nástrojů a výrobcem strojů nemůže nic víc než jen posílit obě společnosti. Certifikační program přinese našim zákazníkům neocenitelnou a obrovskou výhodu.

■ Máte již zpětnou vazbu od svých zákazníků? Jak oni nás vnímají?

Zpětná vazba nejen od našich zákazníků, ale také od našich kolegů (servisních techniků a obchodních manažerů) byla velmi pozitivní. Všichni uznávají společnost Karel Kaňák jako dobrého partnera pro náš certifikační program. Prohlášení typu „firma Karel Kaňák má vynikající služby, okamžitě reaguje na naše potřeby, ihned implementuje nové inovace“ jasně ukazují, že na své straně máme vynikajícího partnera.

■ Jak vidíte vývoj ve vašem oboru?

Vize společnosti BOBST má za cíl vytvářet novou realitu, kde propojení, digitalizace, automatizace a udržitelnost budou základními kameny obalového průmyslu. Chceme řídit průmyslovou transformaci směrem k digitálnímu světu od strojů až po kompletní procesní řešení v průběhu celého pracovního toku. Víze, nový vývoj a odpovídající řešení budou přínosem pro všechna průmyslová odvětví, v nichž společnost BOBST působí. A právě v rámci tohoto vývoje hrají nástroje a výroba nástrojů důležitou roli v budoucím úspěchu obalového průmyslu. Neboli jak říkáme: „Tooling Matters“ (Na výrobě nástrojů záleží). ■

O firmě BOBST:

Firma BOBST je jedním z předních světových dodavatelů zařízení pro zpracování a tisk v oblasti etiket, flexibilních obalů, obalů z hladké lepenky a vlnité lepenky. Byla založena v roce 1890 Josephem Bobstem ve švýcarském Lausanne a má zastoupení ve více než 50 zemích, provozuje 15 výrobních závodů v 8 zemích a zaměstnává více než 5 500 lidí po celém světě.

MICHAELA A LUKÁŠ: zaměstnanci roku, kteří rostou společně s firmou

Oba přišli do firmy Karel Kaňák s tím, že potřebují pracovní změnu. Oba působili ve zcela odlišných oborech a shodují se na tom, že jim firma poskytla skvělé zázemí a možnost rozvoje po pracovní stránce. **Michaela Božíková** i **Lukáš Mareček** zde potkali mnoho lidí, z nichž se stali velmi dobří přátelé.

■ Jak jste se dozvěděli o firmě Karel Kaňák?

MB: O firmě Karel Kaňák jsem se dozvěděla asi před osmi lety, kdy jsem pomáhala manželovi hledat práci. Našla jsem mu inzerát a on ke Kaňákům na základě pohovoru nastoupil. Manžel je zde velmi spokojený, a když jsem já před třemi lety přemýšlela, co dál se svou prací, jednoznačně padla volba na firmu Karel Kaňák.

LM: Jednoho dne jsem absolvoval pohovor v jedné kovářské dílně. Šel jsem tam na inzerát z pracovního úřadu. Sice jsem se dostal do užšího výběrového kola, ale bohužel mě nevzali pro absenci praxe a také jsem měl jen krátce svářečský průkaz. Zde jsem však dostal kontakt právě na firmu Karel Kaňák a domluvil jsem se na pohovoru s vedoucím výroby panem Ringerem. Ten mě vzal na zkoušku na 14 dní. Já jsem uspěl a zůstal na zámečnické dílně pod vedením stávajících kolegů.

■ Co jste dělali před tím, než jste přišli do firmy?

MB: Moje původní zaměstnání je prodavačka. Několik let jsem pracovala v Brně. Pak jsem strávila 5 let na mateřské dovolené a po ní jsem nastoupila do Kauflandu opět jako prodavačka. Po nějaké době jsem si řekla, že už opravdu potřebuji změnu, a ucházela jsem se o práci ve firmě Karel Kaňák, kam jsem následně i nastoupila.

LM: Původně jsem chtěl být automechanikem, ale to se nějak nepovedlo. Stal jsem se kuchařem a u tohoto řemesla jsem zůstal úctyhodných 18 let. Jenže po tak dlouhé době jsem toho měl už dost. Práce kuchaře je časově velmi náročná, 16 hodin denně a k tomu mnohdy i víkendy. Chtěl jsem změnu, a tak jsem odjel na 4 roky pracovat do Švédska. Vedle svojí práce kuchaře jsem v doku pomáhal spravovat lodě. Začalo mě to bavit víc než



Michaela Božíková

Do firmy Karel Kaňák jsem přišla, protože jsem cítila potřebu profesní změny. Baví mě technické věci a v těch se zde mohu rozvíjet. Vedle práce se nejvíce věnuji své rodině, se kterou jezdíme na výlety. Ráda fotím nejen rodinu, ale i místa, kam jezdíme.

kuchařina. Toto životní období mě pošťouchlo k rozhodnutí radikálně změnit pracovní obor.

■ Jak dlouho ve firmě působíte a jaký post aktuálně zastáváte?

MB: Před třemi lety jsem nastoupila na pozici výstupní

kontrolorky a do dnešní doby jsem tuto pozici neopustila. Hodně se však změnilo. Ze začátku se jednalo pouze o fyzickou kontrolu forem. Dnes kontrolujeme mimo jiné data od zákazníků – výkresy, objednávky atp., a tak se stále moje pole

působnosti rozšiřuje. Jsem technicky zaměřený typ, takže je to práce, která mě baví a kterou jsem hledala. Jsem ráda, že jsem tuto firmu před lety našla pro svého manžela.

LM: Ve firmě pracuji již 6 let. Jsem na pozici zámečnicka. Konkrétně jsem u výroby výsekových nástrojů – spodních železných rozlamů.

■ **Jste zaměstnanci roku, jak jste na toto ocenění reagovali? Za jakou práci jste ocenění získali?**

MB: Vůbec jsem to nečekala. Nejprve mě vyhlásili jako skokana roku, což bylo velmi příjemné ocenění mojí práce. A ve chvíli, kdy jsem přebírala ocenění skokana, mě pan ředitel vyhlásil ještě i zaměstnancem roku. Musím přiznat, že jsem z toho byla hodně překvapená. Zaměstnanec roku je ocenění hlavně od kolegů a mě to

moc potěšilo. Byla jsem ve firmě krátce, zhruba 1,5 roku, a proto jsem v žádném případě nepředpokládala, že bych takové ocenění mohla získat já.

LM: Reagoval jsem samozřejmě pozitivně a byl jsem velmi mile překvapen. Toto ocenění jsem dostal nejen od vedení firmy, ale je to také hodnocení od mých kolegů. Myslím si, že se jedná o poděkování za můj normální lidský přístup k jednotlivým lidem i k firmě. A za moji ochotu pomoci, když je potřeba.

■ **Jaké jsou vaše další profesní plány? Co byste chtěli zlepšit nebo v čem se chcete ve firmě posunout?**

MB: Tomuto nechávám dost volný průběh. Nebráním se novým věcem. Baví mě technologie, a tak jsem ráda, že se mohu po této stránce stále rozvíjet a učit se nové věci. Uvidíme do budoucna, co mi

firma a práce samotná postaví do cesty.

LM: Rád bych zůstal zde v zámečnické dílně. Je mi tady dobře. Určitě bych chtěl ale jít s dobou a rozvíjet se. Stále nám přibývají nové technologie. Chci se s nimi učit pracovat a postupovat s nimi dál. Je to pro mě velice zajímavé. A opravdu jsem se tady našel. Tu práci dělám rád.

■ **Účastníte se akcí, které firma pořádá? A která se vám nejvíce líbila?**

MB: Akce jsou super, protože máme možnost se scházet i mimo firmu, hodně to stmeluje kolektiv. Možná i proto vznikají ve firmě pevná a dlouhodobá přátelství. Parádní bylo sježdění Vltavy, to byl skutečně krásný zážitek.

Firma také pořádá dny otevřených dveří. To kvitují proto, že můžeme svoji práci ukázat našim rodinným

příslušníkům, aby si uměli lépe představit, co všechno naše práce obnáší.

Oproti předešlým zaměstnáním je tato firma skutečně rodinná a vstřícná. Za vedením můžeme přijít s čímkoliv a oni nás nejen vyslechnou, ale i pomohou.

LM: Bezesporu nezapomenutelný zážitek byla voda. První sježdění Vltavy bylo skvělé. Pak jsem se jednou zúčastnil sportovního dne u Kaňáka. To byl taky moc hezký den. Všechny akce jsou stmelovací a fajn.

■ **Poznali jsme vás po pracovní stránce. Prozradíte nám něco i o vašem soukromí? Co máte rádi, jaké máte koníčky atd.?**

MB: Mám dvě holčičky, a tak je na prvním místě rodina. Snažíme se hodně volného času trávit společně a aktivně, jezdíme na výlety a jsme rádi na zahradě.

Druhým mým velkým koníčkem je focení. Opravdu mě hodně baví a doufám, že se mu zase jednou budu moci věnovat více.

LM: Můj nejdůležitější a největší koníček je rodina a hlavně moje vnučka. Justýnce bude rok a je to naše velká radost. A druhým koníčkem, který mi zabírá opravdu hodně času, je motokros. Samotná sezóna je dlouhá a samozřejmě i příprava na ni je časově náročná. Vedle motorek jezdím v rámci přípravy také na silničním kole.

”

Lukáš Mareček

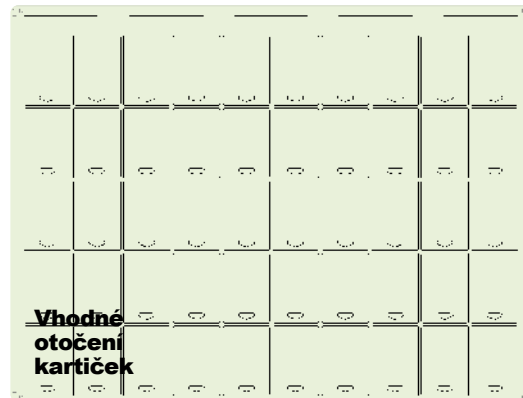
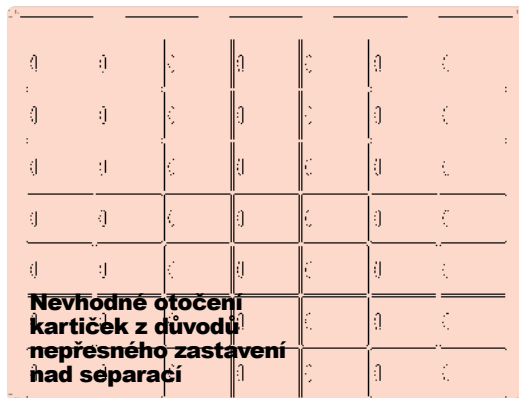
Jsem vystudovaný kuchař a v oboru jsem zůstal dlouhých 18 let. Nyní jsem šťastný na pozici zámečnicka u Kaňáků. Tady jsem se našel a chci se dále rozvíjet a zlepšovat. Mezi mé největší koníčky patří rodina, hlavně moje krásná vnučka Justýnka, a pak také motokros, který mi zabírá většinu zbývajících volného času.



Orientace užiteků na archu

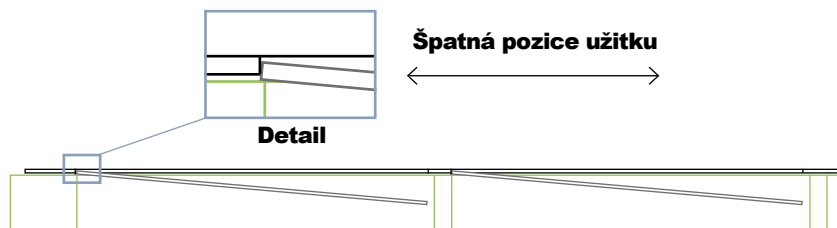
V tomto článku se zaměříme na otázku, kterou často řešíme s našimi zákazníky. Souvisí s produktivitou strojů, zkrácením přípravných časů nebo vylupováním bez jehel.

Na problematiku orientace užiteků je potřeba se zaměřit již při návrhu konstrukce. Často se stává, že kvůli úspoře materiálu se řeší orientace užiteků na arch, která není zcela ideální. Proč je tedy důležitá orientace užiteků na archu? Měla by řešit vysokou produktivitu výroby a eliminaci odpadu mezi užitky. Správná orientace užiteků dokáže minimalizovat zhoršující se stav stroje a jeho dopad na kvalitu vylupování.



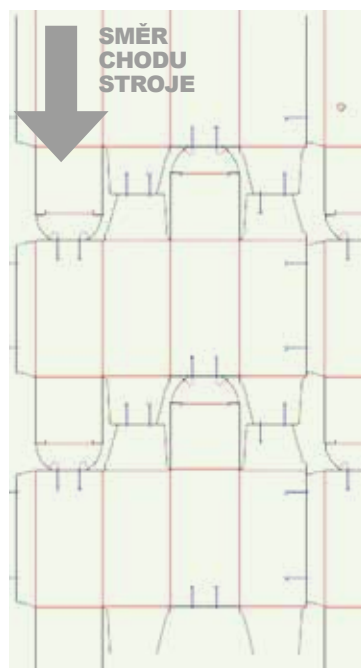
Malé kartičky, blistry nebo ledvinky je ideální otáčet delší stranou ve směru chodu stroje. Při opačném otočení užiteků vzniká hned několik problémů, které mohou být způsobeny:

- ✓ nesprávnou pozicí chytačů při zastavení stroje,
- ✓ tím, že při vyšších rychlostech strojů dochází k nedobrzděním archů a nad separací vznikne tzv. „harmonika“.

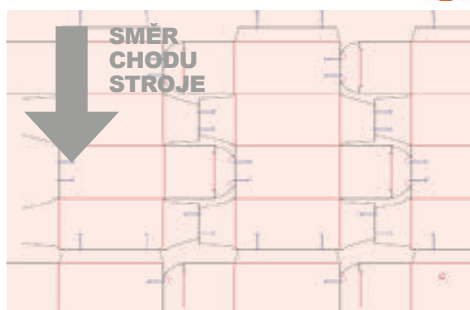
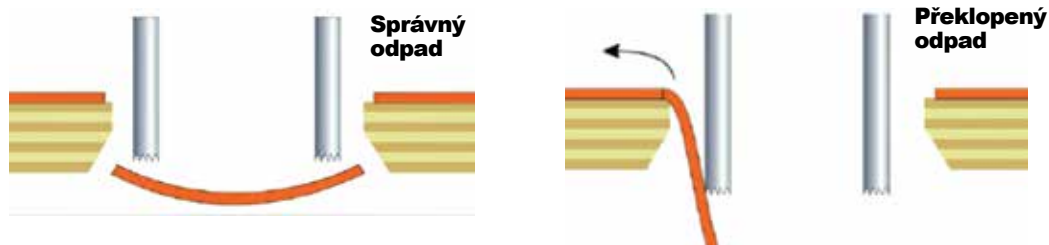


Harmonika ▶

ORIENTACE SKLÁDAČEK VŮČI CHODU STROJE



Nevhodné otočení skládaček ve většině případů způsobuje to, že se odpady nevyloupnou, ale pouze překlápí. Lékové krabičky je potřeba umístit tak, aby vzniklé odpady měly delší stranu ve směru chodu stroje.

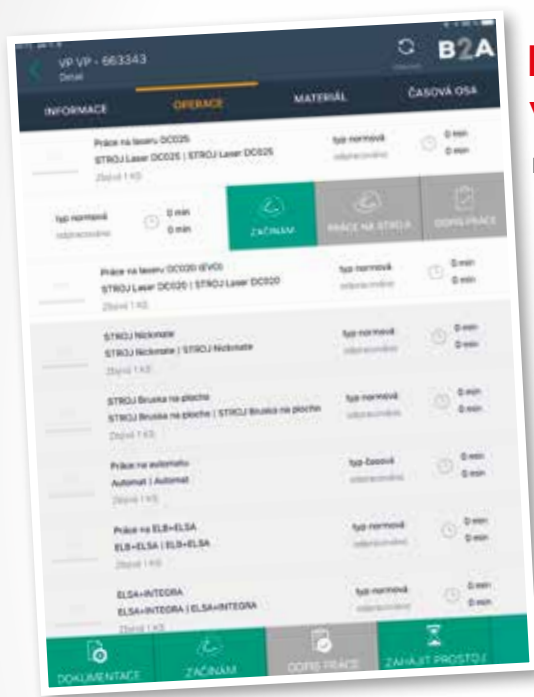


◀ **Vhodné otočení skládaček**

◀ **Nevhodné otočení skládaček**

Jdeme s dobou – digitalizujeme pro vás

Žijeme jako společenství, jsme spolu rádi – pořádáme turnaje v šipkách, jezdíme na vodu a kola, spolupracujeme. Zároveň ale jdeme s dobou, zavádíme tablety a bezpapírovou výrobu, zefektivňujeme interní komunikaci, zdokonalujeme plánování a usnadňujeme si práci vizuální navigací.



Bezpapírová výroba

Naší snahou a cílem je snížit používání papíru a usnadnit proces evidence výrobních operací. Každý pracovník ve výrobě je vybavený tabletem, přes který například eviduje jednotlivá zahájení a odpis výrobních operací. Velmi komfortně je možné kontrolovat i jakýkoliv prostor ve výrobní činnosti. Samozřejmostí je zobrazení vždy aktuální výrobní dokumentace a pracovních postupů.



Vizuální navigace

Tímto projektem se snažíme zjednodušit proces olepení výsekového nástroje gumovými profily. Systém se skládá z laserových projektorů, které jsou řízeny speciálně vyvinutým softwarem. Cílem je vizuální navigace při odebrání dílů z vyřezaného gumového plata a následně při nalepování gumových dílů přímo na výsekový nástroj. Nechybí vizuální kontrola jejich správného umístění.

Interní komunikace

Je nám jasné, že komunikace je základním klíčem k úspěchu, a proto jsme se rozhodli pro zlepšení řízení životního cyklu dokumentů ve firmě, zautomatizování rutinních činností a efektivnější řízení rozvojových projektů. Zaváděný systém pracuje s konceptem úkolů, pomocí kterých lze řídit činnosti pracovníků, ačkoliv se nenacházejí na stejném místě ve stejný čas, ale pracují třeba z domova nebo se nacházejí ve vícero různých lokalitách.



 wereldo.com

TMS – transport management system (systém pro řízení dopravy)

Tento software navazuje na již zavedený systém kapacitního plánování a doplňuje ho. Výsledkem je optimalizace a digitalizace systému plánování rozvoze trasy výrobků s ohledem na co nejvyšší efektivitu a minimální náklady. Součástí je i záruka dodávky výrobků zákazníkům včas.

Sžili jsme se s digitalizací a máme z toho radost

KASSET

Úsporné a bezpečné uložení výsekových nástrojů



KASETSYSTEM.COM

